

Viega logg for test av rørinstallasjoner med trykkluft

Tetthets- og trykktest

for drikkevann, varme og kjøling

Rørsystemets material(er) som er benyttet

*) NB! Megapress, Temponox og Prestabo kan ikke brukes til drikkevann

- | | | | |
|--|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> Sanpress (bronse/silisium b.) | <input type="checkbox"/> Sanpress Inox (rustfritt) | <input type="checkbox"/> Profipress (kobber) | <input type="checkbox"/> Smartpress (Alupex) |
| <input type="checkbox"/> Raxofix (Alupex) | <input type="checkbox"/> Megapress* (tykkveggede stålrør) | <input type="checkbox"/> Temponox* (rustfritt) | <input type="checkbox"/> Prestabo* (EI forsinket) |

Følgende er kontrollert før test av anlegget gjennomføres:

- Alle rørledninger er lukket med blindplugg, kapper eller blindflenser.
- Ekspansjonskar, el-kassett, varmeveksler, VVB, radiatorer og annet utstyr er koblet fra installasjonen.
- Alle presskoblinger, stengeventiler og flenser som er brukt i installasjonen, har Viega SC-Contur.
- Kontroll er gjennomført for tilkoblingspunkter med gjengede koblinger og rørdeler uten SC-Contur.

STEP 1 Tetthetstest av anlegget – SC-Contur

- Testen av anlegget ble utført ved et testtrykk på maksimum 1,0 bar
- Det ble utført en visuell kontroll av rørsystemet / sjekk med manometer (testnøyaktighet 0,20 bar).
- Testen ble gjennomført i 120 minutter.
Henholdsvis i 140 minutter for installasjoner som inkluderer rørstrekk større enn DN > 50
- Det ble ikke konstatert et trykkfall eller lekkasje i løpet av testen.

STEP 2 Trykktest av anlegget – med økt trykk

- Kontrolltiden ble forlenget med 10 minutter, for å gjøre en trykktest.
- Manometer med målenøyaktighet på 0,20 bar.
- DN ≤ 50 med kontrolltrykk på maks 3 bar
- DN > 50 med kontrolltrykk på maks 1 bar
- Det ble ikke konstatert et trykkfall eller lekkasje i løpet av testen.

Systemet er kontrollert som

Komplet

Seksjonsvis

Prosjektinformasjon

Byggeprosjekt / byggetrinn

Oppdragsgiver / representant

Oppdragstaker / representant

Sted / dato

Underskrift oppdragsgiver

Underskrift oppdragstaker