

Viega logg for test av rørinstallasjoner med vann

Tetthets- og trykktest for drikkevann

Rørsystemets material(er) som er benyttet

- Sanpress (bronse/silisium b.) Sanpress Inox (rustfritt) Profipress (kobber)
 Smartpress (Alupex) Raxofix (Alupex)

Følgende er kontrollert før test av anlegget gjennomføres:

- Anlegget som testes er fylt med drikkevann og fullstendig luftet ut.
 Alle rørledninger er lukket med blindplugg, kapper eller blindflenser.
 Før testene utføres, må alt utstyr som ikke tåler trykket kobles fra installasjonen.
 Alle presskoblinger, stengeventiler og flenser som er brukt i installasjonen, har Viega SC-Contur
 Kontroll er gjennomført for tilkoblingspunkter med gjengede koblinger og rørdeler uten SC-Contur

STEP 1 Tetthetstest av anlegget – SC-Contur

Temperaturer

Omgivelsestemperatur i °C

Vann i °C

- Ved store differanser (≈ 10 K) mellom omgivelsestemperatur og temperatur på det påfylte vannet er det overholdt en ventetid på 30 minutter for temperaturutjevning etter at anlegget ble fylt. Deretter starter testen som er minimum 15 minutter.
 Testtrykket tilsvarer foreliggende forsyningstrykk på ___ bar, men maksimalt 6,5 bar
 Det ble ikke konstatert et trykktap eller lekkasje i løpet av testen.

STEP 2 Trykktest av anlegget – med økt trykk

- Testen av anlegget ble gjennomført på 11 bar i 10 minutter.
 Det ble ikke påvist noe trykktap eller lekkasje under testen.

Systemet er kontrollert som

Komplet

Seksjonsvis

Rørinstallasjonen spyles med en gang etter første påfylling av systemet og etter trykktesten er gjennomført. Spylingen utføres med en hastighet på minimum 2 m/s. Tiden for spylingen er 15 sekunder for hver meter med rør.

Prosjektinformasjon

Byggeprosjekt / byggetrinn

Oppdragsgiver / representant

Oppdragstaker / representant

Sted / dato

Underskrift oppdragsgiver

Underskrift oppdragstaker