

# Viega logg for test av rørinstallasjoner med vann

## Tetthets- og trykktest av lukkede varme- og kjølekretsløp

### Rørsystemets material(er) som er benyttet

\*) NB! Megapress, Temponox og Prestabo kan ikke brukes til drikkevann

- |  |   |  |   |
|--|---|--|---|
| <input type="checkbox"/> Sanpress (bronse/silisium b.) | <input type="checkbox"/> Sanpress Inox (rustfritt)        | <input type="checkbox"/> Profipress (kobber)   | <input type="checkbox"/> Smartpress (Alupex)      |
| <input type="checkbox"/> Raxofix (Alupex)              | <input type="checkbox"/> Megapress* (tykkveggede stålrør) | <input type="checkbox"/> Temponox* (rustfritt) | <input type="checkbox"/> Prestabo* (El forsinket) |

### Følgende er kontrollert før test av anlegget gjennomføres:

- Anlegget som testes er fylt med drikkevann og fullstendig luftet ut.
- Alle rørledninger er lukket med blindplugg, kapper eller blindflenser.
- Før testene utføres, må alt utstyr som ikke tåler trykket kobles fra installasjonen.
- Alle presskoblinger, stengeventiler og flenser som er brukt i installasjonen, har Viega SC-Contur
- Kontroll er gjennomført for tilkoblingspunkter med gjengede koblinger og rørdeler uten SC-Contur
- Anlegget som skal testes er fylt med forbruksvann og fullstendig luftet

### STEP 1 Tetthetstest av anlegget – SC-Contur

Temperaturer	Omgivelsestemperatur i °C	Vann i °C
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

Ved store differanser ( $\approx 10$  K) mellom omgivelsestemperatur og temperatur på det påfylte vannet er det overholdt en ventetid på 30 minutter for temperaturutjevning etter at anlegget ble fylt.

Visuell kontroll av rørsystemet / kontroll med manometer (visningsnøyaktighet 0,1 bar) er gjennomført.

Det ble ikke konstatert et trykktap eller lekkasje i løpet av testen.

Rørsystemet er forskriftsmessig testet med maksimalt 6,5 bar.

### STEP 2 Trykktest av anlegget – med økt trykk

Det komplette anlegget skal kontrolleres med et trykk på 1,3 x driftstrykk i tilstrekkelig lang tid for en trykktest i henhold til (NS EN-14336).

Valgt testtrykk	bar	Valgt testtid	minutter ( <b>minimum 30 minutter</b> )
Maksimalt tillatt driftstrykk for anlegget	bar		
Aktiveringstrykk for sikkerhetsventil	bar		

Det ble ikke konstatert et trykkfall eller lekkasje i løpet av testen.

### Oppvarmingstest/nedkjølingstest – justering av varme/kjøling – balansering av anlegg

- Umiddelbart etter trykktesten ble anlegget varmet opp/kjølt ned til maksimal oppvarmingstemperatur/ til nedkjølingstemperatur, som har dannet grunnlaget for en god installasjon.

\*For anlegg i El forsinket stål (Prestabo) anbefaler Viega å utføre trykktesten med oljefri trykkluft eller inertgass hvis det ikke er mulig å starte opp anlegget eller tømme det fullstendig umiddelbart etter trykktesten.

### Systemet er kontrollert som

- Komplette       Seksjonsvis

Rørinstallasjonen spyles med en gang etter første påfylling av systemet og etter trykktesten er gjennomført. Spylingen utføres med en hastighet på minimum 2 m/s. Tiden for spylingen er 15 sekunder for hver meter med rør.



Prosjektinformasjon	
Byggeprosjekt / byggetrinn	
Oppdragsgiver / representant	
Oppdragstaker / representant	

Sted / dato

Underskrift oppdragsgiver

Underskrift oppdragstaker