

## Viega Megapress

Presser tykvæggede stålrør:  
nemt, sikkert og på få sekunder.



**viega**

## Viega Megapress

# SPARER MONTAGETID, LØNUDGIFTER OG MASSER AF SVEJSEARBEJDE.

Uanset om stålrorene er tyk- eller tyndvæggede, lakerede eller forzinkede, laminerede eller sorte, er de, med deres styrke og lange holdbarhed, anvendelige til mange formål. Viega præsenterer med det nye Megapress system en innovation, der gør stålror til varme-, køle- eller industrielle procesanlæg økonomisk interessante.



### Et system til stålror

Viega Megapress er presteknikken, som kan presse selv tykvæggede stålror. Den rørformede fitting af stålmaterialiet 1.0308 med zink-nikkelbelægning garanterer den højeste kvalitet, robusthed og dermed naturligvis også holdbarhed. Stålror i henhold til DIN EN 10255 i gevindrørskvalitet samt i henhold til DIN EN 10220/10216-1 og DIN EN 10220/10217-1 i kedelrørskvalitet, i dimensionerne  $\frac{3}{8}$  til 2 tommer – og nu nye XL-dimensioner i  $2\frac{1}{2}$ , 3 og 4 tommer –, kan hurtigt og sikkert forbindes med Viega Megapress system.

### Økonomisk fordel

Presteknologien har fordele i forhold til svejsning. Indtil i dag har svejsning været en anerkendt metode, men den er forbundet med stort tidsforbrug, brandfare og nedslidning af kroppen. Det gør svejsning økonomisk mindre attraktivt, og den fysiske belastning med håndteringen af tunge gasflasker og svejseapparater må heller ikke glemmes. Specielt hvis forbindelsen ligger i flere meters højde eller på vanskeligt tilgængelige steder.

### Gennem tykt og tyndt

Både de tykvæggede stålrør i gevindrørskvalitet og kedelrørskvalitet – sågar i mellemstørrelserne 44,5 og 57,0 mm – kan forbindes med Viega Megapress. Fittingen er specialudviklet til forskellige udvendige rørdiameter og giver dermed en høj grad af fleksibilitet.

Anvendelser	Godkendelse
Varme/køl	TÜV
Trykluft/ tekniske gasser (fx kvælstof)	TÜV
Sprinkler-/ Brandsluknings- anlæg (våd/tør)	VdS, FM
Skibsbyggeri	DNV/GL, LR, RINA
Industri	TÜV



### FORDELE VED VIEGA MEGAPRESS

- Op til 60 % kortere montagetid i forhold til svejsning i dimensioner fra ¾ til 2 tommer samt op til 80 % i dimensioner fra 2½ til 4 tommer.
- Absolut brandsikker, da der ved presteknik hverken opstår flammer eller røggasser.
- Kræver ikke ekstra tidsressourcer og udgifter til brandbeskyttelsesforanstaltninger.
- Viega SC-Contur i alle Megapress fittings. Fittings, der ved et uheld ikke er blevet presset, vil tydeligt kunne ses ved en trykprøvning.
- Mange anvendelsesmuligheder. Presser tykvæggede stålrør i tilslutningsdiametre fra ¾ til 4 tommer og uafhængigt af, om røret er sømløst, svejset, sort, forzinket eller epoxy resinbelagte.
- Med den innovative Pressgun Pressbooster kan der nu også forbindes stålrør i dimensionerne 2½, 3 og 4 tommer.

Hvad enten de er sømløse, svejsede, forzinkede, lakerede, belagt med epoxy resin eller sorte: Viega Megapress forbinder rør med mange forskellige overflader. Holdbare og sikre – fra ¾ til 4 tommer!



## Viega Megapress

# HURTIGT, RENT, SIKKERT OG HELT UDEN SVEJSNING.

Ved sorte stålør har løsningen altid været svejsearbejde. Med Viega Megapress gør presteknikken nu sit indtog i stålørinstallationen og tager alle fordelene med.



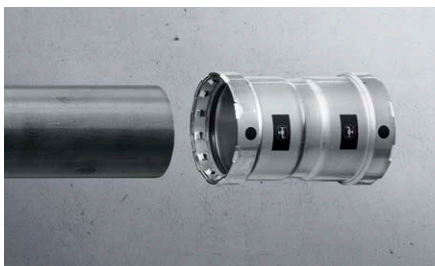
### Op til 60 % kortere montagetid

Forbindelsen med Viega Megapress er udført indenfor få arbejdsstrin. Her er det uden betydning, hvilken stålørsvægttykkelse du arbejder med, så længe rørene overholder DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 eller DIN EN 10220/10217-1.

Resultatet er en sikker og garanteret tæt forbindelse, der straks tages i brug. Nedkølingstider eller en brandvagt er ikke længere nødvendige. Ved forbindelsesteknikken spares 60% monterings- og installationstid i forhold til svejsning ved dimensionerne  $\frac{3}{8}$  til 2 tommer med Viega Megapress. Ved dimensionerne  $2\frac{1}{2}$  op til 4 tommer spares endog op til 80 %.

### En ny mega-dimension

Med Megapress S XL kan der nu også presses større stålør med dimensionerne  $2\frac{1}{2}$  op til 4 tommer. De store dimensioner kræver kraftanvendelsen til en stærk og tætsluttende forbindelse – løsningen fra Viega er: Pressgun Pressbooster. Denne kraftforstærker, der sættes på en Viega presmaskine, tilfører den nødvendige presenergi, der sikrer en pålidelig forbindelse. Den fast integrerede trækbakke har en særlig kuglehoved-geometri, der er „special-udviklet“ til presning med Megapress XL-presringe. Denne sørger for en optimal kraftoverførsel og forhindrer forvekslinger med presringene fra andre Viega presfittings-systemer. En ekstra bærerem, der er monteret på presværktøjet, og Pressgun Pressboosterens lave vægt sikrer størst mulig ergonomi under arbejdet. Det gør Pressgun Pressboosteren til en af de mest innovative løsninger på markedet.



**1. Stålrøret afkortes og rengøres. Dernæst udmåles og markeres indstiksdybden. Herefter sættes Megapress fittingen på røret indtil markeringen.**



**2. Til presning af Megapress fittings fra  $1\frac{1}{4}$  tommer anvendes udelukkende presringe med trækbakker. Ved mindre dimensioner mellem  $\frac{3}{8}$  og 1 tomme kan der vælges mellem presbakker og presringe med trækbakker.**



**3. Fittingen presses med en Viega presmaskine på få sekunder og forbindes sikkert med røret.**



**4. Megapress S XL-fittingen presses med en presmaskine og Pressgun Pressbooster hurtigt, sikkert og nemt.**

## Viega Megapress med SC-Contur

# ER MED GARANTI UTÆT, HVIS DU GLEMMER AT PRESSE.

Presteknikken er ikke kun økonomisk fordelagtig med dens lynhurtige og enkle montage. Sikkerheden er også i top med presfittingsteknologien, der med lækageindikatoren SC-Contur sikrer, at upressede forbindelser bliver synlige ved tæthedsprøvningen.



Profil-pakning  
Skillering  
Skærering

Ved fittings op til 2 tommer forhindrer en skillering før en pakning, at denne beskadiges ved indføringen af røret. Under presningen presser skæreringen sig ind i røret og gør forbindelsen særligt stærk.

Viega SC-Contur er en innovativ lækageindikator, der garanterer utæthed ved upressede forbindelser. Således bliver forbindelser, der ved et uheld ikke er blevet presset, straks synlige ved en tæthedsprøvning, og de kan nu straks presses. Viega SC-Contur garanterer her 100 % sikkerhed i hele testområdet.

### Overblik over sikkerheden

Hele installationens tæthed kan kontrolleres enkelt og centralt med SC-Contur. Prøveområdet for tør tæthedsprøvning ligger mellem 22 mbar og 3 bar, mens prøveområdet for våd tæthedsprøvningen går fra 1,0 til 6,5 bar. På denne måde opfylder Viega Megapress de gængse standarder og bestemmelser, og er også bedre på visse områder – fx med et større trykområde.

### Ikke til drikkevand

Viega Megapress egner sig – med undtagelse af Megapress rødgodsovergangen for forzinkede stålledninger – ikke til installation af drikkevandsledninger. Hver enkelt fitting har en tydelig mærkning (ill. 1).

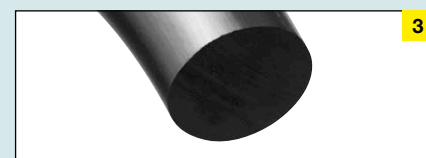


### Sikkerhed til alle tilfælde

Megapress fittings i dimensioner fra 3/8 til 2 tommer er udstyret med et profilpakning af EPDM (fig. 2) og kan anvendes til driftstemperaturer på op til maks. 110°C. Megapress S XL-fittingen i dimensionerne 2 1/2, 3 og 4 tommer er derimod udstyret med et FKM-pakning med øget tykkelse (fig. 3), der egner sig til brug ved højere driftstemperaturer op til 140°C. Begge pakninger giver mulighed for at presse sømløse, svejsede, forzinkede, industrielt lakerede, epoxy resinbelagte og sorte stålør med én og samme fitting.



Megapress profilpakning op til 2 tommer



Megapress S XL-pakning fra 2 1/2 tommer

## Viega Megapress i industrien

# TIL DE HØJESTE KRAV.

Ved installationen af rørledninger i industrien må man overveje en række faktorer. Køle-, varme-, sprinkler- eller trykluftanlæg – til enhver anvendelse er der særlige krav, der hurtigt kræver større dimensioner. Viega Megapress tilbyder i alle situationer en række afgørende fordele.

### Store rørdimensioner til lave temperaturer

I køleanlæg, anvendes der i industrien store dimensioner for at kunne transportere den nødvendige køleeffekt (fig. 1). De nye Megapress S XL-dimensioner fra 2½ til 4 tommer opfylder disse krav og giver mulighed for en lettere løsning end svejsning i store køleanlæg. Med Megapress dimensionerne fra ¾ op til 2 tommer kan anlægget uden problemer skaleres ned til mindre dimensioner.



### Korrosionsbeskyttelse og tidsbesparelse i én fitting

Korrosionsbeskyttelsen i køleanlæg skal have et særligt fokus. På grund af den store temperaturforskel mellem det transporterede medium og det omgivende rum kan der hurtigt dannes kondensvand – det øger risikoen for korrosion. For at forebygge dette anvendes der i køleanlæg mest industrielt lakerede stålrør. Megapress fittings kan presses direkte på rør, der er belagt i henhold til AGI arbejdsblad Q 151.



### Industrielle varmeinstallationer

Tykvæggede stålrør er udviklet til brug i industrien. Megapress systemet opfylder også høje industrielle krav og kan installeres hurtigt og sikkert takket være presteknologi.

### Sprinkler- og brandslukningsanlæg

Sprinkleranlæg af tykvæggede stålrør (fig. 2) er nødvendige og et lovmæssigt krav på grund af rørens robusthed, stabilitet og holdbarhed i bygninger med høje risikoklasser – som industrielle og erhvervs-mæssige anlæg. Viega Megapress er i dimensionerne fra ¾ til 4 tommer ideelle til etablering og udvidelse af netop sådanne sprinkleranlæg. Systemet opfylder kravene i de højeste risikoklasser og har en VdS-certificering.



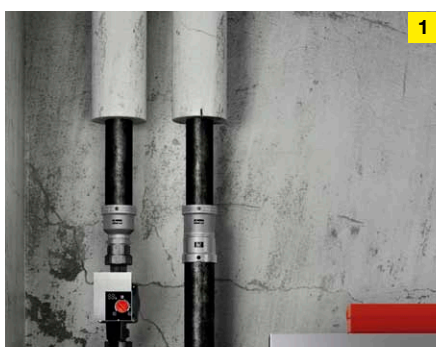
### Trykluftanlæg og tekniske gasser

Trykluftanlæg (fig. 3) og rørinstallation til tekniske gasser som for eksempel kvælstof er eksempler på stålrørsinstallationer inden for industrien.

## Viega Megapress i boligbyggeri

# GIVER OGSÅ STORE FORDELE UNDER MINDRE FORHOLD.

Tykvæggede stålrør har på grund af deres robusthed altid spillet en afgørende rolle i varmeinstallationer. Man møder dem ofte i nye installationer men også i gamle huse, der har behov for sanering. Her bliver der brug for det omfattende Viega Megapress sortiment.



### Enkel forbindelse mellem gammelt og nyt

Netop når det drejer sig om sanering af ældre bygninger, støder man ofte på eksisterende stålrørs-installationer (fig. 1). Installatøren kan ofte, ved for eksempel ved udskiftning af en kedel, udføre en tilslutning til den eksisterende installation. Hidtil har det kun været muligt at udføre tilslutning af en ny varmekedel til et eksisterende stålrørssystem ved hjælp af en dyr gevindovergang eller svejsning. Den rest af vandet, der er i rørene forsikrer installationen. Dertil kommer en forhøjet brandrisiko, der skyldes de let brændbare byggematerialer i det ældre byggeri. Megapress overflødiggør svejsning og udelukker enhver brandfare. Forbindelsesteknikken sørger for et sikkert og hurtigt arbejdsforløb samt en økonomisk fordel ved tilslutning til de eksisterende tykvæggede stålrør.

### Hurtig overgang fra kedelrør til gevindrør

Megapress overgange og reduktionsmuffer giver nu mulighed for at tilslutte stålrør med de specielle udvendig diameter 44,5 og 57,0 mm (fig. 1).

### Ingen ekstra værktøjsomkostninger

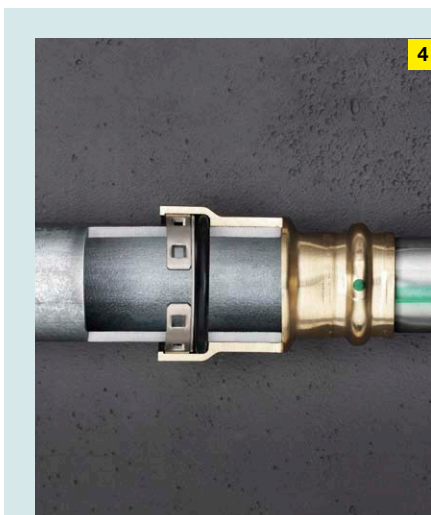
Selv ved de specielle kedelrørsmensioner kan det sædvanlige Megapress presværktøj anvendes.

### Store fordele fra 3/8 tomme

Med dimensionen 3/8 tomme gør Viega det ret dyre radiatorskift i stålrørs-installationer hurtigere – fx ved sanering af gamle bygninger. Med Megapress systemet kan der nu også tilsluttes nye radiatorskift på eksisterende stålrør – hurtigt, enkelt og ukompliceret (fig. 2).

### Reparationer udføres hurtigt og nemt

Sådan forholder det sig også ved en reparation eller eftermontering af for eksempel T-stykker til en radiatorslutning. Med Viega Megapress reparationsmuffe (fig. 3) er også denne udfordring nem at håndtere. Et tilsvarende stykke skæres ud, reparationsmuffen sættes og presses herefter sikkert på. Herefter er reparationen eller udvidelsen allerede udført.



### Særlig overgang til drikkevandsledninger

Viega Megapress systemet egner sig egentligt ikke til brug i drikkevandsanlæg. Men én undtagelse bekræfter reglen. Man kan stadig finde forzinkede stålledninger i drikkevandsinstallationer. Megapress overgangen af rødgodt (fig. 4) gør overgangen mellem kobber og rør af rustfrit stål problemfrit og saneringen i gamle bygninger til en leg. Rødgodsovergangen kan fås i dimensioner fra 1/2 tomme x 15 mm til 2 tommer x 54 mm.

# Viega Megapress indpresningsstuds

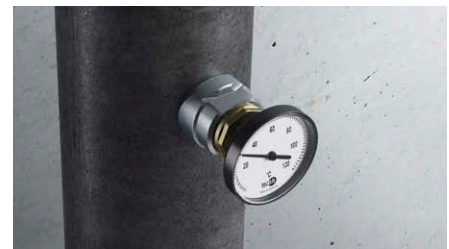
## DIREKTE TILSLUTNING PÅ KUN TO MINUTTER.



1. Fastgør holdeanordningen, udfør boring med boremaskinen, og afmonter holdeanordningen. Der kan fastgøres en industristøvsuger til holdeanordningen, således at de spåner, der opstår under boringen, kan suges op med det samme.



2. Indpresningsstudsens skal presses ind i røret med presmaskinindsatsen.



3. Dermed er den perfekte stålørtilslutning klar til efterfølgende installation af termometre, temperaturfølere, manometre, udtømminger eller ledningstilslutninger.

Megapress indpresningsstudsens er en rigtig problemløser, når det drejer sig om at eftermontere tilslutninger i en eksisterende stålørinstallation. Med det specielt udviklede værktøjssæt kan du anbere tykvæggede stålør uden besværligt forarbejde, og den nye tilslutning kan presses ind. Der kræves kun en standardboremaskine samt en Viega presmaskine (undtagen Picco).

Indpresningsstudsens egner sig til stålør i henhold til DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 eller DIN EN 10220/10217-1 og fås til stålørdimensionerne 1½, 2, 2½, 3, 4, 5 og 6 tommer.

### Op til 80% kortere montagetid

Sammenlignet med at indsvæise en ny tilslutning kan indpresningsstudsens spare op til 80% monteringsstid. Den fysiske belastning for installatøren bliver mindre, og efter kun to minutter er forbindelsen mellem rør og tilslutning varigt tæt takket være profiltætningsringen.

### Hurtigt og sikkert før, under og efter installationen

Indpresningsstudsens hurtighed og effektivitet mærkes ikke kun under installationen, men også før og efter. På grund af positioneringshjælpen forenkles den korrekte placering af indpresningsstudsens på røret væsentligt. Den sørger for større sikkerhed. F.eks. er tilbageløb af vand i ledningssystemet ikke noget problem for selve tilslutningen takket være presforbindelsesteknik. Vedligeholdelse og driftsstop på anlægget reduceres til et minimum.



Indpresningsstudsens er udstyret med et Rp ¾-indvendigt gevind. Der findes desuden et reduktionsstykke på et Rp ½-tomme indvendigt gevind.



Værktøjssættet til indpresningsstudsens omfatter alle de dele, der kræves til eftermontering af tilslutninger i eksisterende rørledninger: Holdanordning til boreføring, boreaksel, presmaskinindsats og positioneringshjælp.



## Viega Pressguns

# FORBINDER PÅ FÅ SEKUNDER DET, SOM HØRER SAMMEN FOR ALTID.

Både Viega Pressgun 5 og Viega Pressgun Picco overbeviser med høj kvalitet og muliggør en komfortabel og sikker installation selv under de vanskeligste betingelser. Den nye Pressgun Pressbooster giver herudover Pressgun 5 endnu mere styrke og giver således mulighed for presning af XL-dimensioner. Med deres TÜV-certificeringer og lange serviceintervaller er presværktøjet særdeles driftssikkert og økonomisk og hører dermed til blandt de mest succesfulde i branchen.



### De fælles egenskaber

- Yderst let håndtering og ergonomisk.
- Lette 18 V/2,0 Ah litiumionbatterier med høj ydelse, der er beskyttet mod fuld afladning og med forbedret koldstartevne, til højere kapacitetskrav fås følgende som ekstraudstyr: 18 V/4,0 Ah.
- Kan bruges med enten strømforsyning eller batteri.
- Meget høj fleksibilitet i alle situationer i kraft af det 180° drejelige pressehoved og presringene med ledfunktion.
- Integreret LED-lampe til komfortabel oplysning af pressestedet.
- TÜV-kontrolleret sikkerhedsteknik: Forsinket udløsning, bolt-sikring, servicevisning og automatisk sikkerhedsspærring.

### Viega Pressgun Piccos særlige egenskaber

- Til rørsystemer af metal i dimensionerne 12 til 35 mm, til Megapress stålrørffittings på 3/8, 1/2 og 3/4 tomme, til kunststofrørsystemer fra 12 til 40 mm.
- En vægt på kun 2,5 kg (uden presbakke).
- Ekstremt små mål til montering i trange rørsakter og installationsvægge til indbygning.
- Første vedligeholdelse efter 30.000 presninger eller 4 år.
- Sikkerhedsspærring efter 32.000 presninger.

### Viega pressgun 5's særlige egenskaber

- Til rørsystemer af metal i dimensionerne 12 til 108 mm, til Megapress stålrørffittings fra 3/8 til 4 tommer, til kunststofrørsystemer fra 12 til 63 mm.
- En vægt på kun 3,2 kg (uden presbakke).
- Lange vedligeholdelsesintervaller: efter 40.000 presninger eller 4 år.
- Automatisk sikkerhedsspærring efter 42.000 presninger.

### Pressgun Pressboosters særlige egenskaber

- Innovativ kraftforstærker til Megapress S XL med integreret trækbakke til dimensionerne 2 1/2, 3 og 4 tommer.
- Optimal dimensioneret preskraft, der giver maksimal sikkerhed.
- Lav vægt på 9 kg og en praktisk bærerem sørger for høj ergonomi og nem håndtering.
- Kan anvendes til alle Viega presmaskiner af typen 2 op til Pressgun 5 (ikke kompatibel med Pressgun Picco).

## Viega Megapress

# SORTIMENTET.

Viega Megapress sortimentet fås i dimensionerne  $\frac{3}{8}$ ,  $\frac{1}{2}$ ,  $\frac{3}{4}$ , 1,  $1\frac{1}{4}$ ,  $1\frac{1}{2}$ , 2,  $2\frac{1}{2}$ , 3 og 4 tommer samt med de udvendig diametre 44,5 og 57,0 mm og forbinder stålror i henhold til DIN EN 10255 i gevindrørskvalitet samt i henhold til DIN EN 10220/10216-1 og DIN EN 10220/ 10217-1 i kedelrørskvalitet.



● 4216



● 4216.1



● 4226



● 4226.1



● 4218



● 4215.1



● 4215.2



● 4217.2



● 4215



● 4215.4



● 4215.5



● 4215.7



● 4212



● 4211



● 4211.3



● 4213



● 4213.1



● 4265



● 4263

● 4259  
4259.1



● 4256



● 4212.2



● 3241.1



○ 4211XL



○ 4212XL



○ 4216XL



○ 4216.1XL



○ 4226XL



○ 4226.1XL



○ 4215XL



○ 4215.5XL



○ 4259XL  
4259.1XL



○ 4256XL



○ 4218XL



○ 4217.2XL



○ 4215.1XL



● 4213.2



**Viega A/S**

Banevænget 13  
3460 Birkerød  
Danmark

Telefon +45 45 94 29 50

info@viega.dk  
viega.dk

DK 754 389-11/17-117718  
Ændringer forbeholdt.

